## Zerstörungsfreie Pressverbindung an pyromechanischen Befestigungselementen

Die Erfindung betrifft ein pyromechanisches Befestigungselement nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

5 Ein derartiges pyromechanisches Befestigungselement ist aus der DE 10 338 394 A1 bekannt, welche nach dem Prioritätstag dieser Anmeldung veröffentlicht wurde.

Dieses Befestigungselement besteht aus einem metallischen Mantel, in dessen Kopfteil eine pyrotechnische Treibladung angeordnet ist. Diese Treibladung grenzt an einen Adapter an. Am hinteren Teil des Mantels, angrenzend an den Adapter, ist ein Bördelrand zur Befestigung eines ersten Bauteils angeordnet. Zwischen diesem ersten Bauteil und dem Kopfteil ist ein zweites Bauteil auf den Mantel so aufschiebbar, dass das zweite Bauteil am ersten Bauteil anliegt.

An seinem Kopfteil weist der Mantel in Längsrichtung verlaufende Sollbruchkerben auf, die bei Zündung der Treibladung aufreißen, so dass sich die dazwischen liegenden Flächen um den Adapter biegen und dabei das zweite Bauteil entweder direkt oder über eine schwimmende Scheibe an das erste Bauteil pressen, wodurch das erste Bauteil mit dem zweiten Bauteil fest verbunden ist.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zu Grunde, ein pyromechanisches Befesti-20 gungselement nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1 so zu verbessern, dass der Mantel mit dem Adapter ohne extremen Kraftaufwand zu verankern ist.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe dadurch gelöst,

10

15

- dass im Adapter eine zumindest abschnittsweise auf seinem Außenumfang umlaufende Nut angeordnet ist,

- 2 -

- dass vor der Verankerung des Mantels mit dem Adapter auf der Außenfläche des Mantels ein radial abstehender Bund angeordnet ist,
- dass die Nut im Adapter mit dem Bund des Mantels fluchtet und

5

15

 dass zur Verankerung des Mantels mit dem Adapter zumindest ein Teil des Bundes in die Nut gepresst ist.

Durch die Anordnung einer Nut im Adapter und dem hierzu fluchtenden Bund auf der Außenfläche des Mantels ist beim Einpressen zumindest eines Teils des Bundes in die Nut kein extremer Kraftaufwand zur Verankerung des Mantels mit dem Adapter erforderlich.

10 In bevorzugter Ausführungsform sind die Nut im Adapter und der Bund des Mantels auf dem jeweiligen Außenumfang umlaufend ausgebildet.

Die Außenfläche des Mantels weist nach dem Einpressen erfindungsgemäß eine zumindest 3-flächige Form auf. Bevorzugt weist der Mantel nach dem Einpressen eine Vierkantform auf. Eine Vierkantform des Mantels und damit des Befestigungselements ist für den Einbau besonders vorteilhaft.

Zweckmäßigerweise sind die Ecken z. B. der Vierkantform des Mantels abgeschrägt. Diese Abschrägung erfolgt durch das Einpressen des Mantels an diesen Stellen in die Nut.

In erfindungsgemäßer Ausführungsform ist der Mantel aus Metall hergestellt und der Adapter ist bevorzugt zylinderförmig ausgebildet. Der Adapter ist in der Regel aus Metall hergestellt, kann jedoch auch aus einem festen Kunststoff bestehen.

Die Nut im Adapter ist vorteilhaft mittig bezüglich seiner Längserstreckung angeordnet.

- 3 -

Nachfolgend wird die Erfindung an Hand eines Ausführungsbeispiels näher erläutert.

Figur 1 zeigt in einem Längsschnitt den Mantel 1 eines pyromechanischen Befestigungselements in dem ein Adapter 2 eingesetzt ist. Der Adapter 2 ist in dieser Ausführungsform zylinderförmig ausgebildet und besteht bevorzugt aus Metall, wie auch der Mantel 1. Im Kopfteil 5 des Mantels 1 ist eine Treibladung 6 angeordnet, die z. B. durch einen Laserstrahl zündbar ist.

5

10

15

25

Damit die Treibladung 6 bzw. die entstehenden Gase nach ihrer Zündung den Mantel 1 im Bereich des Kopfteils 5 aufreißen und um den Adapter 2 umbiegen können, sind im Kopfteil 5 in Längsrichtung verlaufende Sollbruchkerben vorgesehen. An der Stirnseite des Kopfteils 5 verlaufen diese Sollbruchstellen radial.

Zwischen der Treibladung 6 und dem Adapter 2 ist ein Hohlraum 7 zum Druckaufbau angeordnet. Wenn von einem an die Treibladung 6 angrenzenden Adapter 2 die Rede ist, so ist auch die Einbringung eines Hohlraums 7 zwischen diesen mitumfaßt.

Auf dem Außenumfang des Adapters 2 eine umlaufende Nut 3 angeordnet. Der Mantel 1 weist fluchtend mit dieser Nut 3 einen auf seinem Außenumfang umlaufenden Bund 4 auf.

Figur 1 zeigt das Befestigungselement vor der Verankerung des Mantels 1 mit 20 dem Adapter 2.

Figur 2 zeigt das Befestigungselement nach der Verankerung in demselben Längsschnitt wie Figur 1. Gut zu erkennen ist, dass der Bund 4 im Zustand vor der Verankerung (Figur 1) im Zustand nach der Verankerung (Figur 2) auf dem Außenumfang des Mantels 1 verschwunden ist. Durch einen Pressvorgang ist das Material des Bundes 4 radial in Richtung Nut 3 gepresst worden und befindet sich jetzt (zumindest zum Teil) in dieser Nut 3, wodurch neben der hochfes-

-4-

ten mechanischen Verankerung des Mantels 1 mit dem Adapter 2 eine Vierkantschlüsselform des Befestigungselements mit abgeschrägten Ecken 8 erzeugt ist.

Die beiden Figuren 1 und 2 zeigen nicht das Befestigungsmittel oder einen Anschlag für ein erstes Bauteil.

5

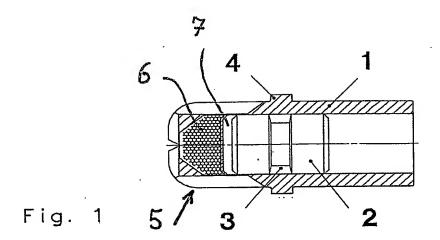
10

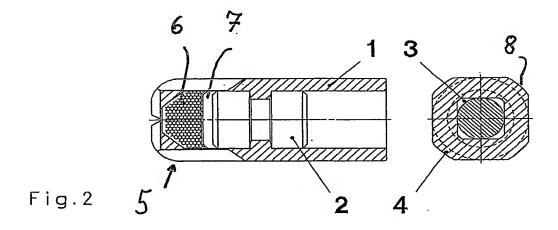
-1-

#### Patentansprüche

- 1. Pyromechanisches Befestigungselement zur mechanischen Verbindung zweier Bauteile, wobei das Befestigungselement aus einem Mantel (1) besteht, in dessen Kopfteil (5) eine pyrotechnische Treibladung (6) angeordnet ist, die an einen Adapter (2) angrenzt und am hinteren Teil des Mantels (1) ein Befestigungsmittel oder ein Anschlag für ein erstes Bauteil angeordnet ist und zwischen dem ersten Bauteil und dem Kopfteil (5) ein zweites Bauteil auf den Mantel (1) aufschiebbar ist, wobei der Mantel (1) an seinem Kopfteil (5) in Längsrichtung verlaufende Sollbruchkerben aufweist, die bei Zündung der Treibladung (6) den Mantel (1) im Kopfbereich aufreißen und um den Adapter (2) umbiegen lassen, wodurch das erste Bauteil mit dem zweiten Bauteil fest verbunden ist, dadurch gekennzeichnet,
  - dass im Adapter (2) eine zumindest abschnittsweise auf seinem Außenumfang umlaufende Nut (3) angeordnet ist,
- dass vor der Verankerung des Mantels (1) mit dem Adapter (2) auf der Außenfläche des Mantels (1) ein radial abstehender Bund (4) angeordnet ist,
  - dass die Nut (3) im Adapter (2) mit dem Bund (4) des Mantels (1) fluchtet und
- dass zur Verankerung des Mantels (1) mit dem Adapter (2) zumindest ein Teil des Bundes (4) in die Nut (3) gepresst ist.
  - Befestigungselement nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Nut (3) im Adapter (2) und der Bund (4) des Mantels (1) auf dem jeweiligen Außenumfang umlaufend ausgebildet sind.

- 3. Befestigungselement nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Außenfläche des Mantels (1) nach dem Einpressen eine zumindest 3-flächige Form ausweist.
- Befestigungselement nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass der
   Mantel (1) nach dem Einpressen eine Vierkantform mit bevorzugt abgeschrägten Ecken aufweist.
  - 5. Befestigungselement nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass der Mantel (1) aus Metall hergestellt ist.
- 6. Befestigungselement nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass der Adapter (2) zylinderförmig ausgebildet ist.





# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

A. CLASSI IPC 7	FIGHTON OF SUBJECT MATTER F16B19/12			
	o International Patent Classification (IPC) or to both national classifica	tion and IPC		
	SEARCHED			
Minimum do IPC 7	cumentation searched (classification system followed by classification F16B	on symbols)		
	lion searched other than minimum documentation to the extent that s		<u>-</u>	
Electronic d	ata base consulted during the international search (name of data bas	se and, where practical, search terms used	)	
EPO-In	ternal		-	
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rele	evant passages	Relevant to claim No.	
P,A	DE 103 38 394 A1 (DYNAMIT NOBEL A AUTOMOTIVE IGNITION SYSTEMS; VOLK AG) 15 April 2004 (2004-04-15) cited in the application the whole document	1-6		
A ~	DE 197 54 791 A1 (DYNAMIT NOBEL G EXPLOSIVSTOFF- UND SYSTEMTECHNIK, TROISDORF,) 17 June 1999 (1999-06 the whole document	1–6		
А	US 2 842 022 A (SEMMION WALTER A) 8 July 1958 (1958-07-08) the whole document	1–6		
А	US 2003/017029 A1 (0' BANION MICH AL) 23 January 2003 (2003-01-23) the whole document 	1-6		
	has decremente are listed in the continuation of her C	V Patent family members are listed i	n annov	
	her documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed i		
"A" docume	ntegories of cited documents : ant defining the general state of the art which is not dered to be of particular relevance	*T* later document published after the Inte or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or the invention	the application but	
filing o	*E* earlier document but published on or after the international filing date  *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to			
citatio	ent which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another n or other special reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or	"Y" document of particular relevance; the c cannot be considered to involve an im document is combined with one or mo	laimed invention ventive step when the	
other	means ent published prior to the international filing date but	ments, such combination being obvior in the art.  *&' document member of the same patent	us to a person skilled	
Date of the actual completion of the international search  Date of mailing of the international search report				
3	May 2005	25/05/2005		
Name and mailing address of the ISA  Authorized officer  European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2				
	NL – 2280 HV Rijsvijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016	Huusom, C		

### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Internal Application No
PCT/EP2005/000525

C	Patent document ited in search report		Publication date	٠	Patent family member(s)	_	Publication date
	DE 10338394	A1	15-04-2004	UA WO	2003293591 2004033922		04-05-2004 22-04-2004
	E 19754791	A1	17-06-1999	МО	9930045	A1	17-06-1999
ί	JS 2842022	A	08-07-1958	NONE			
ī	JS 2003017029	A1	23-01-2003	WO	03001075	A1	03-01-2003

	1 01/ 11 2003/ 000323				
A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSŒGENSTANDES IPK 7 F16B19/12	-				
Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kl	assifikation und der IPK				
B. RECHERCHIERTE GEBIETE .	200				
Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymt	pole)				
IPK 7 F16B					
Recherchlerte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, s					
Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (	Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)				
EPO-Internal					
C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN					
Kategorie® Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angal	be der in Betracht kommenden Teile Betr. Anspruch Nr.				
P,A  DE 103 38 394 A1 (DYNAMIT NOBEL AUTOMOTIVE IGNITION SYSTEMS; VOL AG) 15. April 2004 (2004-04-15) in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument	AIS GMBH 1-6 KSWAGEN				
A DE 197 54 791 A1 (DYNAMIT NOBEL EXPLOSIVSTOFF- UND SYSTEMTECHNIK TROISDORF,) 17. Juni 1999 (1999das ganze Dokument	. 53840				
A US 2 842 022 A (SEMMION WALTER A 8. Juli 1958 (1958-07-08) das ganze Dokument	1-6				
A US 2003/017029 A1 (0' BANION MIC AL) 23. Januar 2003 (2003-01-23) das ganze Dokument					
Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen	X Siehe Anhang Patentfamflie				
<ul> <li>Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :</li> <li>A Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist</li> <li>E ålteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen</li> </ul>	"T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeltegenden Prinzips oder der ihr zugrundeltegenden Theorie angegeben ist				
Anmetidedatum veröffentlicht worden ist  "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- schelnen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die sie einem anderen berecht genannten Veröffentlichung belegt werden "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung					
ausgeführt)  *O' Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht  *P' Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend beirachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheltegend ist  *&* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Palentfamille ist				
Datum des Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Recherchenberichts				
3. Mai 2005	25/05/2005				
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde	Bevollmächtigter Bediensteter				
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31−70) 340−2040, Tx. 31 651 epo nl, Fa∞ (+31−70) 340–3016	Huusom, C				

#### INTERNATIONALEPERCHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur seiben Patentfamilie gehören

Internal Ples Aktenzeichen
PCT/EP2005/000525

	Recherchenbericht artes Patentdokumen	nt	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
DE	10338394	A1	15-04-2004	AU WO	2003293591 2004033922		04-05-2004 22-04-2004
DE	19754791	· A1	17-06-1999	WO	9930045	A1	17-06-1999
US	2842022	Α	08-07-1958	KEI	VE		
US	2003017029	A1	23-01-2003	WO	03001075	A1	03-01-2003